

Description:

Hydrobase est une gamme de finition bicouche de haute qualité à base d'eau. Couleurs unies ou métallisées basées sur 63 teintes de base, dont 15 couleurs nacrées et irisées et 6 Xirallic. Système hautement pigmenté, permettant une économie de quantité de peinture prête à l'emploi, un plus grand pouvoir garnissant, un gain de temps accrucarune couche et un voile suffisent. Délai d'attente minimal pour l'application de la couche finale. Ces avantages du système Hydrobase ainsi que la facilité d'utilisation conduisent à un rendement plus élevé tout en respectant tous les règlements applicables en COV.

Supports:

- Anciennes peintures poncées
- Apprêt 2K rapide P42

Préparation de la surface:



- Dégraisser avec WS22 dégraissant.
- Séchez complètement avant d'appliquera a couleur.



1 part Hydrobase™ bicouche à 15% - 20% de WS20 eau déminéralisée

Viscosité optimale de 22 à 24sec/DIN4mm/20°C



HVLP1.2 à 1.3
2,0 à 2,5 bar pression d'entrée pour la couche mouillée
1,5 bar =15 à 25microns pour le voile de placement



Une couche normale complète.
Sécher avant d'appliquer le voile de placement.
Appliquer un voile de placement.



Attendre que la finition soit complètement mate avant l'application du vernis



Recouvrir avec les vernis COV C072 ou C0750

Le temps de séchage peut être réduit par:

- Utilisation de 'blower' d'air après un temps de séchage de 5 minutes.
 - Cabine de pulvérisation système de 'blower'
 - Séchage à l'Infrarouge
 - Augmenter la température de la cabine de pulvérisation
-



Porter une protection adaptée

Densité: 1.1 à 1.19 grammes / litre

Extrait sec: 16,18% -39,83% en poids

VOC (2004/42/EC): 2004/42/IIB(c)(420)420. La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: IIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi. 420 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 420 g/litre.

SDS: Voir la fiche de données de sécurité